

Umístění upínacích prostředků

Pomocí tohoto makra se zadávají polohy upínacích prostředků.

Výběr



Parametry jsou spravovány v 1 sadě parametrů:

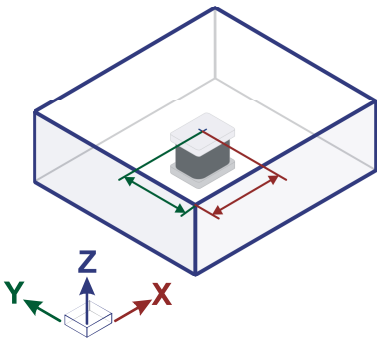
- Data upínacích prvků

Data upínacích prvků



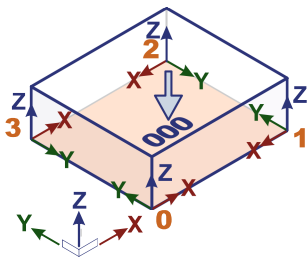
XY Střed X/Y

Definuje bod vložení upínacího prvku pomocí středu ve směru X/Y.



Lokální soustava souřadnic

V tomto poli se zvolí souřadnicový systém, ke kterému se vztahuje makro obrábění.





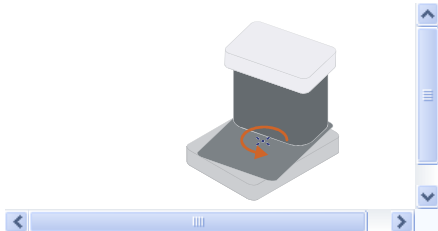
Upozornění

4 standardní souřadnicové systémy v systému woodWOP nelze změnit.



Úhel uložení

Definuje úhel otočení základny upínacího prostředku v rovině XY kolem osy Z vůči patce upínacího prostředku.



Upozornění

Tato funkce závisí na upínacím prostředku!

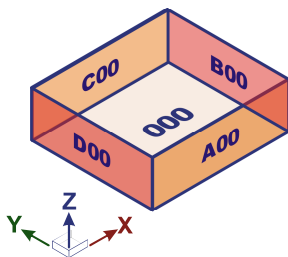
► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentace „Definování upínacích prostředků“



Rovina

Určuje rovinu, ke které se má vztahovat obrábění.

Lze nastavit roviny **000** , **A00** , **B00** , **C00** nebo **D00** .



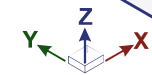
Upozornění

U obrábění závislých na obrysu je rovina určena obrysem. Pole **Rovina** nelze v tomto případě při obrábění měnit a slouží pouze pro informaci.



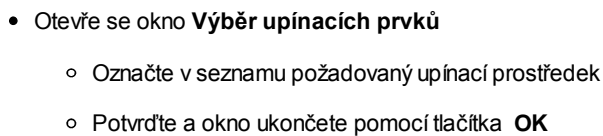
ID Identifikace

Na základě identifikace se vybere typ upínacího prostředku.



- 1 ...

- Klepněte levým tlačítkem myši na symbol výběru



Pokud je aktivováno zaškrtnuté políčko **Zobrazit pouze upínací prvky, které jsou k dispozici**, zobrazí se v rozevíracím seznamu pouze upínací prostředky s **počtem >0**.

Úhel tělesa 1

Zadání úhlu otočení upínacího tělesa (těleso 1) v rovině XY kolem osy Z vůči patce upínacího prostředku.



Upozornění

Tato funkce závisí na upínacím prostředku!

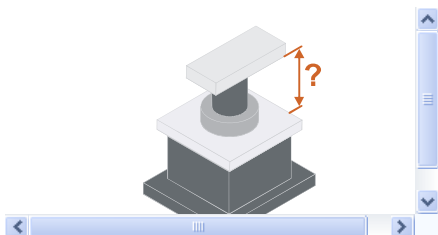
► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentace „Definování upínacích prostředků“



Upnutí

Vzdálenost mezi základnou a upínacím tělesem (těleso 1) upínacího prvku.

Tato hodnota obvykle odpovídá tloušťce obráběného dílce.



Upozornění

Tato funkce závisí na upínacím prostředku!

► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentaci „Definování upínacích prostředků“



Podmínka

Tyto podmínky umožňují provedení převzetí do NC programu v závislosti na podmínce.

- Pokud je podmínka splněna, provede se obrábění.
- Pokud není podmínka splněna, obrábění se neprovede.

► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentaci „Podmínky / matematické funkce“